The Scotch Whisky Experience

Room 1 - Origins

Willkommen beim schottischen Whisky. In einem Moment beginnt Ihre Tour, und bis dahin genießen Sie einfach die Umgebung.

~Lightning Strike~

SPOKEN BY GUIDE
Willkommen beim schottischen Whisky. Sie werden erleben, wie Single Malt Whisky hergestellt wird.

Whisky ist die Seele von Schottland. Er entsteht aus den Elementen Luft, Feuer, Erde, Wasser

Teil der wilden Landschaft mit ihren vielen Stimmungen, die schnell wechseln können.

SPOKEN BY SPIRIT OF WHISKY
Geboren hat mich der Sturm. Mein Leben beginnt mit dem Regen, der die Adern dieses Landes füllt.

Durch Bäche und Flüsse, vom Rinnsal zum reißenden Strom: Ich bin eine Urkraft so alt wie die Zeit.

SPOKEN BY GUIDE
Auf seiner Reise wird das Wasser durch Heide, Torf und Granit gefiltert.
Sie alle tragen ihr Eigenes zu Schottlands klarem Wasser bei, ein wesentliches Element bei der Herstellung von schottischem Whisky.

Das Wasser erweckt auch ein anderes zentrales Element zum Leben: die Gerste.

Im Lauf des Sommers wächst und reift das Korn. An jeder Ähre schwellen die Körner, und vor der Ernte wird ihr Grün zu Gold.

Und wenn Wasser und Gerste sich treffen, kann der Whisky hergestellt werden.

Folgen Sie mir jetzt zur nächsten Etappe auf der Reise zum perfekten Glas Whisky.

Room 2 - The Art of Whisky Making

SPOKEN BY GUIDE
Hier sehen wir, wie unsere Brennmeister diese Zutaten in den vielen schottischen Destillerien vereinen.

Ich möchte Ihnen das Wesen des Single Malt Whisky nahebringen.

SPOKEN BY SPIRIT OF WHISKY
Am Anfang des Malt Whiskys steht ein cleverer Trick. Die Gerste wird zum Wachsen angeregt, indem sie befeuchtet und dann zum Keimen auf dem Malzboden ausgebreitet wird.

Beim Keimen erzeugt die Gerste Wärme. Für einen gleichmäßigen Prozess muss sie oft gewendet werden.

Die Keimung wird gestoppt, indem die Gerste in der Darre getrocknet wird, mit warmer Luft oder – für Rauchgeschmack – über einem Torffeuer.
Durch die Keimung wird die Stärke in Zucker umgewandelt, der für die nun folgende Maische gebraucht wird.

Die gemälzte Gerste wird in der Mühle zu SCHROT vermahlen.

Der Lärm ist ohrenbetäubend.

Wenn der Schrot mit heißem Wasser vermischt wird, entsteht eine sehr zuckerhaltige Lösung, die WÜRZE. Das Ganze spielt sich im Maischebottich ab.

Nach dem Maischen wird die Würze abgekühlt. Erst jetzt kann eine weitere Zutat dazu kommen: HEFE.

Sie ruft eine heftige Reaktion hervor. Der Gärtank zittert und blubbert, wenn Würze und Hefe wie wahnsinnig fermentieren.

Gierig verschlingt die Hefe den Zucker und macht ihn zu Alkohol.

Schließlich stirbt die Hefe ab, doch sie hat ihre Arbeit getan: Jetzt haben wir eine starke , bierartige Flüssigkeit, WASH oder GÄRBRÜHE genannt.

Mit der Gärbrühe sind wir dem Single Malt Whisky einen Schritt nähergekommen.

Jetzt kann die Destillation beginnen.

Die Lösung wird in einer Brennblase erhitzt und der Alkohol trennt sich vom Wasser, weil er früher siedet. Diese alkoholischen Dämpfe werden durch den langen Hals geleitet und verflüssigen sich beim Abkühlen wieder.

Zum Brennen muss der Alkoholgehalt aber noch steigen, und das passiert hier, in der zweiten Brennblase.

In jeder Brennerei hat die kupferne Brennblase ihre eigene Form, und auch deshalb hat jeder Whisky seinen besonderen Geschmack.

Das Destillat wird noch einmal gebrannt und enthält jetzt etwa 70% Alkohol. Man spricht vom FEINBRAND.

SPOKEN BY GUIDE
Hier im Brandtresor entscheidet der Brennmeister mit seinem Zauberstab, wieviel vom Anfang und Ende des Vorlaufs noch einmal gebrannt wird.

Der Mittellauf wird weiterverarbeitet. Aber das ist noch kein schottischer Whisky, noch lange nicht!

Er wird für den letzten Teil des Verfahrens, die REIFUNG, in Eichenfässer gefüllt.

Folgen Sie mir bitte für einen einmaligen Blick auf die Vorgänge im Inneren der Eichenfässer. Sie erleben die Magie der Reifung.

ROOM 3 - MATURATION

SPOKEN BY SPIRIT OF WHISKY
Jetzt stehen Sie an einem geheimen Ort tief im Herzen der Whiskyherstellung: im Fass.

Und wenn Eichenfass und Destillat zusammenkommen, bringen sie etwas Einzigartiges hervor.

SPOKEN BY GUIDE
Das Eichenfass ist sehr wichtig für den schottischen Whisky.
Herstellung und Reparatur von Fässern ist ein traditioneller Beruf, die Küferei. Sie hören die Küfer bei ihrer schweren Arbeit.

Für den schottischen Whisky ist das Fass entscheidend. Es darf nur aus Eichenholz angefertigt werden.

Warum? Weil Eiche hart und dabei luftdurchlässig ist, so dass der Whisky atmen kann.

Die Fässer kommen hauptsächlich aus den USA und werden aus amerikanischer Weißeiche hergestellt. In ihnen wurde schon einmal Bourbon Whisky gelagert. Amerikanische Weißeiche gibt dem Whisky ein weicheres und süßeres Aroma mit Vanille, Karamell und Kokosnuss.

Manche Fässer kommen aus Spanien und bestehen aus europäischem Eichenholz. Zuvor reifte darin Sherry, ein Likörwein. Europäische Eiche gibt dem Whisky ein kräftigeres, würziges Aroma.

Die Fässer werden von den Küfern ausgebrannt, um mehr Aromastoffe zu lösen. Ein älteres Fass kann so verjüngt werden.

Der klare neue Brand – der Mittellauf aus dem Brandtresor – wird in die Fässer gefüllt.

Im Lauf der Reifung nimmt dieser klare Brand Farbe und Aromen vom Holz an.

Und nun heißt es warten. Erst nach drei Jahren und einem Tag darf sich der Inhalt Scotch Whisky nennen. Doch häufig beginnt hier eine längere Reise.

Wir brauchen jetzt Zeit und Geduld…

Im Lauf der Reifung ändert sich die Farbe des Whiskys allmählich.
Das gilt auch für Geschmack und Aroma.

Jedes Fass hat seine besonderen Eigenschaften. Bei ihrem langsamen Tanz durch die Zeit spielen Holz und Chemie ihre eigene Rolle.

Unterdessen lagert das Fass schweigend, weit weg von der Welt.

In Schottland verdunsten jährlich bis zu 2% des Whiskys aus dem Fass.

Dieser Anteil steigt zum Himmel auf und wird ANGEL'S SHARE (Engelsanteil) genannt.

Schließlich ist der Whisky fertig. Aber sobald er abgefüllt und versiegelt ist, hält die Zeit an.

Der Whisky kann nicht mehr durch das Holz atmen, daher endet der Reifungsprozess. Ein Whisky, der nach zwölf Jahren abgefüllt wird, behält dieses Alter, egal, wie lange er aufbewahrt wird.

SPOKEN BY SPIRIT OF WHISKY
Jetzt haben Sie also gesehen, wie die Zutaten aus der Natur und die Zeit selbst für meine Entstehung eingesetzt wurden.

Ich bin das gemeinsame Kind von Tradition, Wissenschaft, Magie und Mythos.

Vor vielen Jahren begann meine Reise in den wildesten schottischen Landschaften, und bald erreicht es sein Endziel: Ihr Glas.

Und ich mache mich auf den Weg zu den Engeln!

Jetzt wissen Sie, wie Single Malt Scotch Whisky hergestellt wird. Folgen Sie bitte Ihrem Audioguide nach oben, und sobald Sie im nächsten Bereich sind, wird die Präsentation automatisch fortgesetzt. Solange, bis Sie an der Bar angelangt sind, wo Sie anhand der nummerierten Infos mehr über die Exponate erfahren können.

CLUD MILE FAILTE
A HUNDRED THOUSAND WELCOMES